

CDOI 12 F CAJA DE DISTRIBUCIÓN ÓPTICA INTERNA



Manual de Instalación

Manual de Instalación

CDOI 12 F - CAJA DE DISTRIBUCIÓN ÓPTICA INTERNA

PRESENTACIÓN

FURUKAWA INDUSTRIAL S.A. Produtos Elétricos

Empresa especializada en soluciones completas de alto desempeño para comunicación de datos y telecomunicaciones y fabricante de cables ópticos y metálicos. Líder en cableado estructurado, Furukawa Industrial S.A., industria de origen japonesa está más de 30 años en Sud América. La empresa es parte de un sólido grupo internacional, formado por la The Furukawa Electric Co. Ltda, que actúa intensamente en el sector de Comunicación a más de 120 años.

ÍNDICE

1. Contenido de la Embalaje

1 Base
1 Tapa
Bandeja de empalme
2 Gomas de vedación
1 Placa superior
1 Placa inferior para fijación de los boots
12 Boots para fijación de cordones ópticos
1 Tornillo auto-fijador M4 de 32mm para cerramiento de la tapa
4 Tornillos auto-fijadores de 2.9 x 19mm para fijación en pared
4 Buchas plásticas S5 5x25mm
2 Abrazaderas plásticas
1 Etiqueta auto-adhesiva para identificación de las fibras

2. Instrucciones para montaje

2.1. Instalación del cable principal

Figura 1

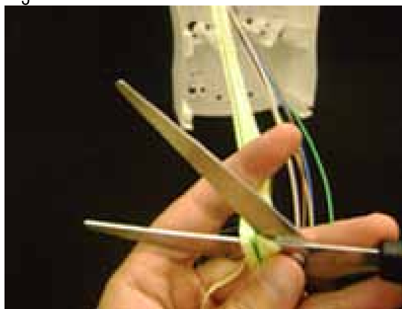


Figura 2



Abrir la cubierta del cable a partir de la altura del soporte para que se pueda amarrar.

Figura 3



Cortar los hilos de tracción dejando una distancia confortable para que se pueda amarrar.

Figura 4



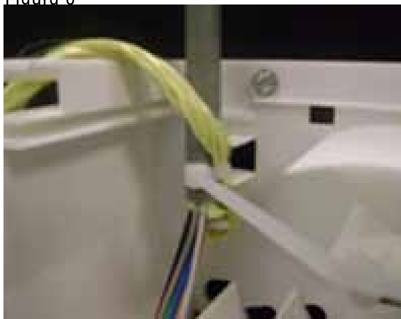
Separar una parte de los hilos de tracción para cada lado.

Figura 5



Enrolar cada parte de los hilos de tracción en el soporte en "T" dejando la sobra sobre la cubierta del cable.

Figura 6



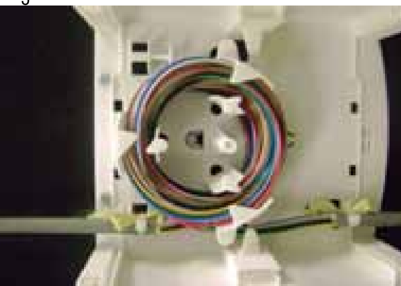
Prender una abrazadera plástica sobre los hilos de tracción y sobre la cubierta del cable, pasando por dentro del soporte de fijación.

Figura 6



Cortar los excessos de los hilos de tracción y da abrazadera.

Figura 7



Si usted está haciendo derivación, repitir la operación en la otra entrada de cables e acomodar los elementos en el buffer.

2.2. Instalación de las partes restantes del CDOI

Hacer agujeros en las gomas de vedación y colocarlas en las placas superiores e inferiores.

Figura 8

Introducir las placas superior e inferior en la base, e encajar la bandeja de empalme.

Figura 9

2.3. Encaminhamento das fibras do cabo principal



Cortar el elemento que contiene las fibras que atenderán este CDOI cerca de la saída.

Figura 9

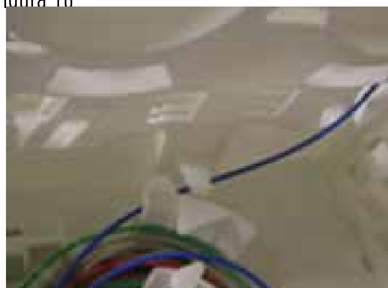


Tomarlo del buffer.

Figura 10



Retirar la cubierta exponiendo las fibras en una longitud suficiente para hacer los empalmes (60cm).



Re-colocar las sobras en el buffer y encaminar para la bandeja las fibras expuestas através del guia de la base.

Figura 11



Acomodar las fibras en la bandeja.

2.4. Instalación del cordón de salida

Figura 12

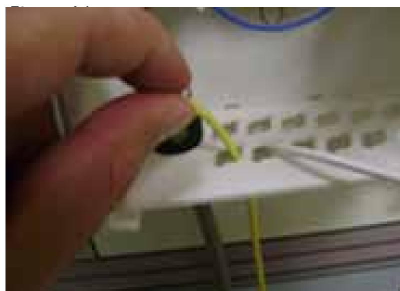


El boot vem cerrado y tiene 3 marcas para corte, dependiendo del diámetro del cable que será instalado.

Figura 13



Cortar en el diámetro deseado con una tijera.



Pasar el cordón por la placa inferior del CDOI.



Pasar la punta del cordón por el boot.

Figura 16



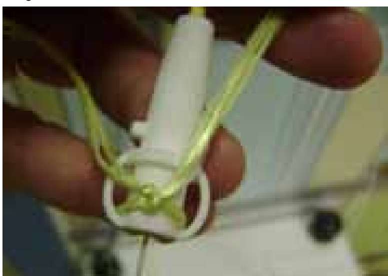
Abrir en torno de 1m da cubierta del cordón y cortar los hilos de tracción dejandolas con aproximadamente 15cm.

Figura 17



Amarrar fuerte, pasar los hilos de tracción novamente y amarrar fuerte del outro lado también.

Figura 18



Encajar el boot en el agujero con ¼ de vuelta.

Figura 19



Encajar el boot en el agujero con ¼ de vuelta.

Figura 20



Repetir la operación para cada cordón de salida.

Figura 21



Pasar la fibra por lo guia hasta la bandeja de empalme. Si ha sobra de fibra aislada, prefiera almacenala en buffer antes de encaminar para la bandeja.

Figura 22



Encajar la tapa.

Figura 23



Cerrar la tapa con el tornillo en el centro (debajo del ícone con logotipo Furukawa).

2.5. Instalación de cables tipo loose tube

El producto permite la fijación de los cables de hasta 5,3 mm de diámetro. Pasar el cable a través de la placa inferior y del boot (ya reducir el diámetro correcto).

Los hilos de tracción del cable deben ser presos em las aletas del boot.

La cubierta del cable y el tubo loose deben ser cortados junto à salida del boot de fijación.

Las fibras desnudas son encaminadas a través de las guias en la base hasta la bandeja de empalme.

2.6. Instalación de la bandeja de empalme

La acomodación de la bandeja de fibra siempre debe seguir respetando la menor curvatura posible, por lo tanto será necesario que se utilicen los protectores de empalme para 40mm, que es el tamaño adecuado que se ajusta en el soporte y no doblar la fibra en la salida de la misma.

1. Cuidados y Seguridad

El instalador debe tener cuidados necesarios al manejo de los cables y cordones ópticos, principalmente en el manejo de la fibra óptica desnuda. Debe ser tomado un cuidado especial durante la acomodación de las unidades básicas en interior del DIO, verificando los rayos de curvatura o cualquier interferencia con otros componentes durante la abertura y cerramiento del mismo. Usar estilete y tijera con cautela.

Conectores ópticos devem sempre ser limpos a cada reconexão. Fique atento para os avisos de radiação laser, evitando manipular conectores quando os lasers estiverem ligados e evitando direcionar os conectores na direção dos olhos. Use óculos de proteção apropriados para o tipo de laser presente no enlace. Los conectores ópticos deben ser limpios a cada conexión.

Ver los anuncios de la radiación láser, evitando manipular los conectores cuando el láser se enciende y evitar conectores directos en la dirección de los ojos. Use protección ocular adecuada al tipo de láser en este enlace.



4. Asistencia Técnica

Caso sea necesario utilizar la asistencia técnica o mayores informaciones para aplicación del producto, entrar en contacto con nosotros a través de:

- Central de Servicio al Cliente
- Site: www.furukawa.com.br



CENTROS DE PRODUCCIÓN

BRASIL

MATRIZ

CURITIBA - PR
R. Hasdrubal Bellegard, 820
Cidade Industrial
CEP: 81460-120
Tel.: (41) 3341-4200
Fax: (41) 3341-4141
E-mail: fisa@furukawa.com.br

ARGENTINA

BUENOS AIRES
Ruta Nacional 2, km 37,5
Centro Industrial Ruta 2
Berazategui
Província de Buenos Aires
Tel.: (54 22) 2949-1930

OFICINA DE VENTAS

BRASIL

SÃO PAULO - SP | MERCOSUR
Av. das Nações Unidas, 11.633
14º andar - Ed. Brasilinterpart
CEP: 04578-901 - SP
Tel.: (55 11) 5501-5711
Fax: (55 11) 5501-5757
E-mail: mercosur@furukawa.com.br

CURITIBA - PR | LATINOAMÉRICA
R. Hasdrubal Bellegard, 820
Cidade Industrial
CEP: 81460-120 - PR
Tel.: (55 41) 3341-4200
Fax.: (55 41) 3341-4141
E-mail: latinoamerica@furukawa.com.br

ARGENTINA

OFICINA DE VENTAS - BUENOS AIRES
Moreno, 850 - Piso 15B
Cód. Postal C1091AAR
Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Tel.: (54 11) 4331-2572
E-mail: argentina@furukawa.com.br

CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

ARGENTINA
Ruta Nacional 2, km 37,5
Centro Industrial Ruta 2
Berazategui
Província de Buenos Aires
Tel.: (54 22) 2949-1930

PANAMÁ
CEVA Freight Management Panama, S de RL
France Field - Zona Libre de Colón, Panamá

CENTRAL DE SERVICIO AL CLIENTE

Argentina 0800 800 9701
Brasil 0800 41 2100
Bolivia 800 10 2222 5445
Chile 123 00209395
Colombia 01800 518 1160
Ecuador 1800 020510
Paraguay 00 812 800 5446
Perú 0800 54089
Uruguay 0004 019 0337
Venezuela 08001008511

www.furukawa.com.br